

Mobile Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen:

PE200-TB | PE250-TB | PE300-TB

Fertigungsstand: F02



PE200-TB mit Tragegriffen (Sonderausstattung)

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar / 350 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar / 330 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage ¹	0...1000 m ü. NN
max. zul. Neigung	15°
Anlagenausführung	Offen
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: alle 2 Jahre / 2.000 h
Lackierung	RAL 7024 (unten und Front), orange

¹ Betrieb von Kompressoren in Höhen > 1000 m ü. NN: Auf Anfrage

Kompressoranlage	PE200-TB	PE250-TB	PE300-TB
Liefermenge ¹	200 l/min	250 l/min	300 l/min
Filtersystem	P21/350	P31/350	P31/350
Kühlluftstrom, min.	1.200 m ³ /h	1.650 m ³ /h	2.250 m ³ /h
Gewicht in kg ²	120 kg	125 kg	135 kg
Abmessungen (LxBxH) ²	1.270 x 592 x 570 mm	1.270 x 592 x 650 mm	1.270 x 592 x 650 mm

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

² Abmessungen Standardausführung mit Griffen. Länge ohne Griffen ca. 1100 mm. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb Benzinmotor	PE200-TB	PE250-TB	PE300-TB
Leistung	5,9 kW ¹	6,6 kW	9,0 kW

¹ 6,6 kW Motor in Verbindung mit Option Kondensatautomatik B-DRAIN und Enddruckabschaltung.

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG:**› Kompressorblock mit folgender Ausstattung**

- Ölpumpe für Druckölschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt aus rostfreiem Stahl
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach jeder Verdichterstufe (außer 1. Stufe)
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	IK120
Liefermenge ¹	200 - 300 l/min
Drehzahl ca.	1.250 1/min (PE200-TB), 1.450 1/min (PE250-TB), 1.800 1/min (PE300-TB)
Anzahl der Stufen	3
Anzahl der Zylinder	3
Zylinderbohrung 1. Stufe	88 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	36 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	14 mm
Kolbenhub	40 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad gesehen)	links
Antriebsart	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	Ca. 6 - 7,8 bar
Zwischendruck 2.Stufe	Ca. 39,5 – 51,4 bar
Komp.-Block Ölmenge	2,8 l
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1,0 – 1,3 bar _a

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur

› **Filtersystem P21/350 - Filter mit integriertem Öl- und Wasserabscheider für PE200-TB**

- Mechanische Abscheidung von Öl-/ Wasser Kondensat
- Filtergehäuse mit TRIPLEX Langzeit-Filterpatrone für Trocknung, Neutralisation und Partikelfilterung
- Enddruck - Sicherheitsventil, eingebaut in Filtergehäuse
- Druckhalte-/ Rückschlagventil, eingebaut in Filtergehäuse



Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014

Filtersystem P21/350

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft ²
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,1 mg/m ³

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Der CO₂ Gehalt in der Ansaugluft darf den maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Wert nicht übersteigen!

Filtersystem	P21/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	330 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 1/4" (Kondensatablass G 1/8")
Filterinhalt	0,57 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar)	130 m ³

1 Bei Verwendung eines BAUER P21/350 Filtersystems ohne Hopcalite. Wenn eine Patrone mit CO-Entfernung verwendet wird, verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 4 %.

› **Filtersystem P31/350 - Filter mit integriertem Öl- und Wasserabscheider für PE250-TB und PE300-TB**

LIEFERUMFANG:

- Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Kondensatablass
- Enddruck - Sicherheitsventil, eingebaut in Filtergehäuse
- Druckhalte-/ Rückschlagventil, eingebaut in Filtergehäuse



Filtersystem P31/350

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014

(siehe Tabelle bei Filtersystem des Standardlieferumfangs)

Filtersystem	P31/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	330 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	1,3 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	615 m ³

¹ Bei Verwendung eines BAUER P31/350 Filtersystems ohne Hopcalite. Wenn eine Patrone mit CO-Entfernung verwendet wird, verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 26 %.

› **Fülleinrichtung PN 200**

Fülleinrichtung	PN200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss



Internationaler Flaschenanschluss

Bzw.

› **Fülleinrichtung PN 300**

Fülleinrichtung	PN300
Nennndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge



Fülleinrichtung PN200 bzw. PN300

OPTIONEN:

› **Kondensatautomatik B-DRAIN und automatische Enddruckabschaltung**

LIEFERUMFANG:

- Druckschalter zum automatischen Abschalten des Kompressors bei Erreichen des Enddrucks
- Kontinuierliche Entwässerung aller im Verdichter eingebauten Zwischenabscheider sowie des Endabscheiders während des Betriebs der Anlage
- Taktgeber zur Ansteuerung der Kondensatautomatik
- Automatische Entwässerung bei Abschalten der Anlage)



B-DRAIN Kondensatautomatik

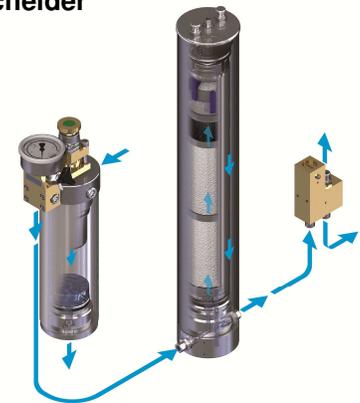
OPTION: Kondensat - Sammelbehälter 10 Liter; ca. 5 Liter Füllvolumen zur umweltfreundlichen Entsorgung des Kondensats

› **Filtersystem P41/350 - Filter mit getrenntem Öl- und Wasserabscheider**

möglich für PE250-TB und PE300-TB

LIEFERUMFANG:

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel



Filtersystem P41/350 (Abbildung ähnlich)

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014

(siehe Tabelle bei Filtersystem des Standardlieferumfangs)

Filtersystem	P41/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200/PN300
Betriebsdruck max. (PS)	330 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	2,1 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	1.595 m ³

¹ Bei Verwendung der BAUER P41/350 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 8 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

› **B-TIMER**

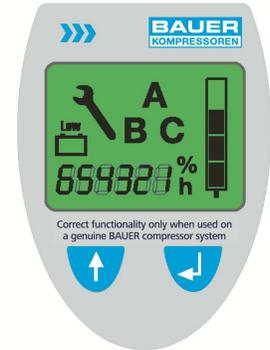
Mit dem B-TIMER – einem Minicomputer – sind Filterpatronenwechsel und Kompressorwartung sicher und komfortabel wie nie zuvor!

Der Minicomputer zählt die Betriebsstunden und zeigt zuverlässig die Patronensättigung an.

Auf der vierteiligen Segmentanzeige lässt sich jederzeit der Sättigungsfortschritt der Filterpatrone verfolgen. Einen fälligen Patronenwechsel signalisiert der B-TIMER durch auffälliges Blinken. Gleichzeitig wird die Bestellnummer der passenden Patrone angezeigt.

Fällige Wartungen zeigt ein Werkzeugschlüsselsymbol an. Der passende Wartungssatz ist durch Buchstaben gekennzeichnet.

Das robuste Gehäuse trotz Sand, Salz, Seewasser, hoher Luftfeuchtigkeit und starker UV-Strahlung. Start-/Stopp-Automatik und Sleepmodus sorgen für komfortablen Betrieb und lange Batterielebensdauer.



B-TIMER Display

› **Zusätzliche Fülleinrichtung PN 200**

Fülleinrichtung	PN200
Nennndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss
Sonstiges	1 Verteilerstück



Internationaler Flaschenanschluss

› **Zusätzliche Fülleinrichtung PN 300**

Fülleinrichtung	PN300
Nennndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Sonstiges	1 Verteilerstück



Fülleinrichtung PN200 bzw. PN300

› **Umschalteinrichtung PN 300 / PN 200**

Bei Anlagen mit Umschalteinrichtung können Flaschen mit Fülldruck 200 bar von einer Anlage mit PN 300 bar gefüllt werden. Durch Öffnen des Umschaltventils wird das Sicherheitsventil 225 bar und die Füllereinrichtung PN 200 bar zugeschaltet und die angeschlossenen Flaschen können sicher gefüllt werden.



Umschalteinrichtung

› **Tragegriffe**

Die optionalen Tragegriffe ermöglichen einen einfachen und komfortablen Transport.



PE200-TB mit Tragegriffen

› **Fahrsatz**

Der Fahrsatz dient zum einfachen und kraftsparenden Transport mobiler Kompressoranlagen. Mit Lufträdern ausgestattet, ermöglicht er größtmögliche Mobilität. Komplett mit 1 Achse, 2 Rädern und Deichsel am Kompressorrahmen montiert.

Einschlägige EU-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EU-Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
- › EU-Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- › EU-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2014/30/EU

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) vom 1. Juni 2015
- › AD 2000
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL2014/68/EU ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website www.bauer-kompressoren.de unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.